

# СТ 335

## Дюбель з металевим стержнем та термоголовкою

### СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Дюбель Ceresit СТ 335 в комплекті з покритим антикорозійним покриттям металевим стрижнем та пластиковою термоголовкою призначений для механічного кріплення пінополістирольного, мінераловатного плитного утеплювача та для механічного кріплення протипожежних мінераловатних поясів у системах скріпленої зовнішньої теплоізоляції будинків і споруд Ceresit.

### ВИКОНАННЯ РОБІТ

Роботи з механічного закріплення пінополістирольних та мінераловатних плит утеплювача в системі скріпленої зовнішньої теплоізоляції будинків і споруд Ceresit із застосуванням дюбеля Ceresit СТ 335 необхідно виконувати після затвердіння клею, через 3 доби (72 години при температурі +20 °С та відносній вологості повітря 60–70%) за умови перевірки показників адгезії наклеєних плит утеплювача до основи.

Закріплення плит утеплювача дюбелями здійснюється в такій послідовності:

- розмітка отворів для першого ряду дюбелів за конструктивно-технологічною схемою;
- буравлення отворів під дюбелі;
- очищення отворів від пилу, що утворюється під час буравлення;
- встановлення дюбелів в отвори за допомогою спеціальної насадки;
- вгвинчування або забивання розпірного елемента;
- встановлення термоголовки.

Методи контролю, схема розміщення дюбеля та вибір способів виконання робіт із механічного закріплення плит утеплювача дюбелями приймати відповідно до вказівок посібника «Посібник з проектування, улаштування та експлуатації системи «Система скріпленої зовнішньої теплоізоляції будинків і споруд Ceresit».



### ПРИМІТКИ

Розробка конструктивно-технологічних рішень для механічного закріплення плит пінополістирольного та мінераловатного утеплювача дюбелями (з визначенням їх кількості та схем розміщення) здійснюється відповідно до рекомендацій посібника «Посібник з проектування, улаштування та експлуатації системи «Система скріпленої зовнішньої теплоізоляції будинків і споруд Ceresit».

Вид дюбеля	Матеріал огорожувальної конструкції	Глибина анкерування	Довжина дюбеля, мм	Діаметр, мм		Допустиме зусилля виривання, кН
				дюбеля	головки	
Гвинтовий із звичайною розпірною зоною та забивний	Масивний матеріал (бетон, цегла і камені керамічні повнотілі; цегла і камені силікатні повнотілі; тришарові панелі при товщині зовнішнього бетонного шару не менше ніж 40 мм)	50	100–200	8; 10	60	0,5 – гвинтовий; 0,25 – звичайний
Гвинтовий із подовженою розпірною зоною	Порожниста цегла, камені, легкий бетон	90	120–240	8; 10	60	0,2
Гвинтовий для ніздрюватих матеріалів	Пінобетон, газобетон щільністю більш ніж 600 кг/м <sup>2</sup>	110	150–300	8	60	0,2

Відповідає вимогам ДСТУ Б В.2.6-36:2008

## ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує відповідність пластикових дюбелів з металевим стрижнем та термоголовкою вказаним технічним характеристикам при дотриманні правил транспортування, зберігання та застосування. Виробник не несе відповідальності за неправильне використання дюбелів з металевим стрижнем та термоголовкою, а також за їх застосування з іншою метою та в інших умовах, не передбачених цим описом. Із моменту появи даного технічного опису всі попередні стають недійсними.

